



Olarte Química SA de CV

Calle Cañada 76B-44 Ojo de Agua,
Tecamac 55770 , Estado de México
Tel. (55) 59382927 (55) 15911795
www.calderasolarte.com

QUIMICOS Y EQUIPO PARA TRATAMIENTO DE AGUA
QUÍMICOS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO
ESPECIALIDADES QUIMICAS INDUSTRIALES

HOJA TÉCNICA

DISPERSENE 2295

DESCRIPCIÓN

Tratamiento químico interno de alta tecnología, para agua de torres de enfriamiento, condensadores evaporativos, tinas de enfriamiento y cambiadores de calor.

Útil para inhibir la formación de incrustaciones de sílice, carbonatos, bario, magnesio, calcio, fierro y sulfatos.

Tiene capacidad secuestrante cinco veces mayor que los productos convencionales a dosis equiparables.

No presenta hidrólisis por variación de pH. No se afecta por altas temperaturas, soporta hasta 145 grados sin degradarse mientras que los productos convencionales se degradan a los 110 grados que es la temperatura que pueden alcanzar algunos sistemas de compresión de aire o de reactores.

Puede secuestrar dureza fugada del suavizador ofreciendo buena inhibición de incrustación por dureza. El Dispersene **2295** es biodegradable; genera agua de enfriamiento limpia que se puede utilizar incluso en industrias como enlatado y envasado de alimentos, cosmética, jabones, textiles de uso hospitalario, envasado de bebidas, lavado de botellas, extracción de granos de café, pan y galletas, humidificadores de uso habitacional e industrial.

Un correcto programa de purgas combinado con un correcto programa de dosificación de **Dispersene 2295** genera internos de los equipos limpios, libres de incrustación y corrosión, con lodos de baja adherencia, fáciles de desalojar y de fácil floculación en tratamiento de agua residual.

El **Dispersene 2295** no contiene, lignina, taninos, ni cargas contaminantes que causen problemas en el control químico de agua residual; el uso de este producto no genera agua de enfriamiento con mal olor.

Inhibe la corrosión y protege las chaquetas de reactores, tanques, cambiadores de calor y tuberías. Apto para ser usado en plantas de alimentos.

FORMULA

El **Dispersene 2295** ha sido formulado con moléculas orgánicas de alta tecnología y de alta eficiencia. Contiene:

Polímero acondicionador de lodos,
Inhibidor de corrosión orgánico,
Polímero inhibidor de incrustación,,



Olarte Química SA de CV

Calle Cañada 76B-44 Ojo de Agua,
Tecamac 55770 , Estado de México
Tel. (55) 59382927 (55) 15911795
www.calderasolarte.com

QUIMICOS Y EQUIPO PARA TRATAMIENTO DE AGUA
QUÍMICOS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO
ESPECIALIDADES QUIMICAS INDUSTRIALES

Antiespumante,
Acido orgánico,

APLICACION

El **Dispersene 2295** puede aplicarse por choque o con equipo dosificador en forma continua; puede aplicarse en el tanque de alimentación o con equipo de alta presión directo a la entrada del equipo de enfriamiento.

El residual promedio a las dosis recomendadas es de 30 a 50 ppm (50% superior a productos convencionales con el mismo costo e incluso de costo mayor).

Para sistemas donde se tiene retorno de condensado 20 a 50% puede aplicarse en forma directa la siguiente tabla de dosificación:

M3 de agua total en el sistema	MI de producto totales cada 8 horas
4	1000
6	1500
10	2500
15	3750
20	5000
25	6250
30	7500

En equipos de más de 300 m³, generalmente no se cumple esta regla por lo que la dosis se determina por balance de materia con los datos exactos del análisis de agua de repuesto, de alimentación, del interior del equipo y del repuesto.

En algunos casos especiales como en equipos incrustados, uso de agua de repuesto de mala calidad o reciclada o casos de tendencia excesiva a la corrosión o excesiva contaminación microbiológica es necesario acompañar al **Dispersene 2295** con otros productos tales como:

Microbac 2400, microbicida a base de cloruro de belzalconio,
Microbac 2700, microbicida a base de formaldehido,



Olarte Química SA de CV

Calle Cañada 76B-44 Ojo de Agua,
Tecamac 55770 , Estado de México
Tel. (55) 59382927 (55) 15911795
www.calderasolarte.com

QUIMICOS Y EQUIPO PARA TRATAMIENTO DE AGUA
QUÍMICOS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO
ESPECIALIDADES QUIMICAS INDUSTRIALES

PARÁMETROS DE CONTROL QUE SE DEBEN MANTENER AL USAR DISPERSENE 2295 SOLO O CON QUÍMICOS DE REFUERZO.

PARÁMETRO	LIMITES DE CONTROL EN PPM
Sulfito	10-20
Fosfato	0
Alcalinidad parcial como CaCO ₃	000
Alcalinidad total como CaCO ₃	450
Alcalinidad OH	000
Sólidos disueltos	2500 máx.
pH	7.0-8.5
Dureza total como CaCO ₃	450 máx.
Dureza calcio como CaCO ₃	270 máx.
Dureza magnesio como CaCO ₃	180 máx.
Sílice	200 máx.
Cloruros	1500 máx.
Quelatos	20-40

SEGURIDAD

El **Dispersene 2295** no es inflamable ni explosivo. Corrosivo ácido ligero en forma concentrada, pH 3.5. El agua tratada a las dosis recomendadas no es tóxica ni contaminante. Evite inhalar el producto.

Evite el contacto con los ojos, use careta o lentes protectores.

En caso de derrame cubra con arena, recoja con pala y deposite en contenedor cerrado; no use aserrín pues se forma una mezcla combustible.

Lave con agua abundante.

No mezcle el **Dispersene 2295** con cloro.

Nunca use los envases para agua potable.

El uso de envases con residuos de **Dispersene 2295** es bajo responsabilidad del usuario.

En caso de ingestión no provoque el vómito y acuda al médico.

En caso de contacto con la piel o los ojos, lave con agua abundante, no use gotas, cremas u otros por su cuenta y acuda al médico.

Almacene el producto lejos de ácidos, en área especial para químicos, bajo techo a menos de 40 grados.

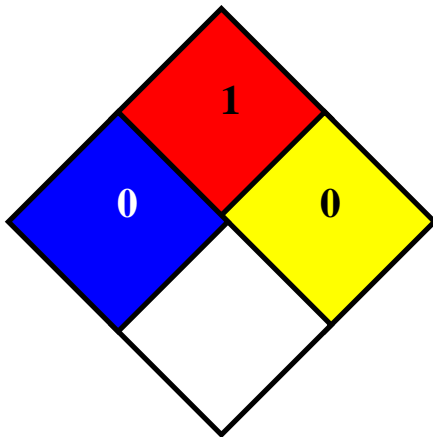


Olarte Química SA de CV

Calle Cañada 76B-44 Ojo de Agua,
Tecamac 55770 , Estado de México
Tel. (55) 59382927 (55) 15911795
www.calderasolarte.com

QUIMICOS Y EQUIPO PARA TRATAMIENTO DE AGUA
QUÍMICOS DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO
ESPECIALIDADES QUIMICAS INDUSTRIALES

No almacene más de dos camas de porrones.



PRESENTACIÓN

Porrón retornable 50 lts.

Esta información se da de buena fe, la compañía no asume ninguna responsabilidad por el mal uso del producto una vez salido de nuestro almacén.

Con formato: Color de fuente:
Automático